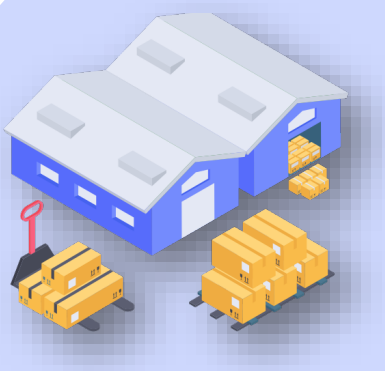


PRÉ-REQUIS

Avoir des bases dans Excel

PUBLIC CONCERNÉ

Cette formation s'adresse à des débutants ou des personnes ayant des connaissances de base dans le domaine du transport & logistique.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Accompagnement individuel ou en groupe
Power-point, paper-board, vidéos
Cas pratiques
Participation orale, quizz

COÛT

INTRA : 6 240 € H.T / session
(1560€/pers. pour un groupe de 4)
INTER : 7 240 € H.T / session
(1810€/pers. pour un groupe de 4)

EFFECTIF PAR SESSION

Formation individuelle
Groupes : 2 pers. min - 8 pers. max

LIEUX

Région Alsace / À distance

DATE

À convenir

HORAIRES

9h-12h30 / 13h30-17h

DURÉE

28H (4 jours)

Maîtrisez les bases de la gestion d'entrepôt

OBJECTIF OPÉRATIONNEL

Gérer et piloter les activités des différents processus en entrepôt

OBJECTIFS DE FIN DE FORMATION

- ✓ Comprendre l'organisation et les fonctions d'un entrepôt
- ✓ Identifier les étapes, documents, procédures à la réception
- ✓ Comprendre les techniques d'adressage
- ✓ Gérer et piloter les stocks
- ✓ Comprendre le process et les techniques de préparation de commande et de palettisation
- ✓ Identifier les étapes, documents, procédures à l'expédition
- ✓ Réaliser des plannings (équipes, réceptions/expéditions)

1. FONCTION ET ORGANISATION D'UN ENTREPÔT

Définir le rôle d'un entrepôt dans la chaîne logistique
Identifier les activités qui co-existent dans un entrepôt
Comprendre l'organisation et les flux au sein d'un entrepôt
Identifier les matériels utilisés en entrepôt

2. RÉCEPTION

Identifier les étapes et les acteurs d'une réception de marchandises
Connaître les documents à utiliser et procédures à appliquer

3. ADRESSAGE

Découvrir les modes de stockage et aménagement d'un entrepôt
Comprendre les techniques d'adressage et de gestion des emplacements

4. GESTION DE STOCK

Définir le stock, son rôle, les différents types de stock
Suivre les quantités en stock selon les entrées/sorties/commandes
Identifier les écarts de stocks par inventaire
Utiliser des méthodes d'approvisionnement (point de commande, quantité économique-Wilson, réapprovisionnement périodique)
Calculer les indicateurs de gestion de stock (taux de rotation, taux de couverture, stock moyen, taux de rupture)

TRANS'FORM by H

MATÉRIEL UTILE

Ordinateur portable, Connexion internet, Application Zoom / Teams (si distanciel)

MODALITÉS D'ÉVALUATION EN AMONT

Recueil des attentes des stagiaires
Pré-diagnostic

MODALITÉS D'ÉVALUATION EN AVAL

Fiche d'acquisition des compétences
Questionnaire de fin de formation
Attestation de formation

INTERVENANTS

Hélène HEYD, formatrice diplômée (12 ans d'expérience en transport & logistique dans l'industrie)

ÉVALUATION

Des QCM et mises en situation permettront d'évaluer les acquis en cours de formation

ADAPTATION HANDICAP

Formation accessible aux personnes en situation de handicap

CONTACT

06.83.77.97.97

contact@transformbyh.com

5. PRÉPARATION DE COMMANDES

Identifier les tâches d'un préparateur de commandes
Comprendre le process et techniques de préparation

6. PALETTISATION

Identifier les problématiques liées au conditionnement
Palettiser une charge de façon optimale
Calculer un besoin en emballages et palettes

7. EXPÉDITION

Identifier les étapes du process d'expédition et les documents liés
Intégrer les règles de chargement de camions

8. PILOTAGE D'ACTIVITÉ & PLANIFICATION

Comprendre le fonctionnement des SIL & WMS
Réaliser des plannings par rapport à une charge (planning RH + réceptions/expéditions)
Mettre en place et suivre des indicateurs de performance

9. SÉCURITÉ & QUALITÉ

Identifier les types de risques en entrepôt
Définir des moyens de prévention
Rédiger un protocole de sécurité chargement / déchargement
Organiser les espaces de travail efficacement avec la méthode 5S

